



Schweißzertifikat

HWKDD-EN1090-2.00119.2015.005


in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Metallbau Rönisch Dresdener Straße 27a 01904 Steinigtwolmsdorf DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ruben Rönisch, IWE geb. am: 26.12.1982
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Wolfgang Rönisch, EWS geb. am: 04.12.1960
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	16.03.2015
Gültigkeitsdauer	15.03.2027
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Dresden, 01.03.2024
Scheller/HE




Dipl.-Ing. (FH) Eichhorn
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle